

CERTIFICADO DE CALIDAD
QUALITY CERTIFICATE

Transición AC-PE para gabinete / Transition thred End. (Roscar)		Unidades
Transición AC-PE para soldar a redes de acero / Trans weld End. (Soldar)	✓	(10) Unidades

Dimensiones: 1 1/4" x 40 mm Lote N° : 1909

Fecha de producción 11/08/17

Ensayos sobre Pintura Epoxi Epoxi paint test	Norma (Standard)	Valores de Referencia	Resultados Results	
Espesor promedio del film epoxi. Avge thickness of paint	NAG-108/2009. (PO N° 07702)	Promedio \geq 500 μ m	✓	Cumple / Aprobado (pass)
Adherencia Adherence	NAG 108/2009 (PO N° 07702)	Sin desprendimientos.	✓	Cumple / Aprobado (pass)
Curado Curing	NAG 108/2009 (PO N° 07702)	No se observara remoción	✓	Cumple / Aprobado (pass)
Impacto Impact	NAG-108/2009. (PO N° 07702)	Sin desprendimientos.	✓	Cumple / Aprobado (pass)

Ensayos sobre el Accesorio Fitting test	Norma (Standard)	Valores de Referencia	Resultado	
Resistencia a la presión Interna. (Stress crack resistance)	NAG-132/1990 (PO N° 07702)	Sin estallido durante 1 hora y \geq 35 bar	✓	Cumple / Aprobado (pass)
Hermeticidad Neumática Air Tightness at 6 bar	NAG-132/1990 (PO N° 07702)	Sin fugas en la interface transición / tubería	✓	Cumple / Aprobado (pass)
Adherencia Adherence	NAG-132/1990	Estricción o valores de carga según Norma.	✓	Cumple / Aprobado (pass)

- SE CERTIFICA QUE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS CUMPLEN CON LOS NIVELES DE EXIGENCIA REQUERIDOS EN LA NORMA NAG 1-132/1990.

- Los resultados de este certificado han sido extraídos de los registros internos de ensayos realizados según plan de inspección y ensayos, realizados por Sector Control de Calidad.


Nicolás García Minello
Control de Calidad